

Alma Máter del Magisterio Nacional

0 2 SEP 2019

Hora: 1013

FACULTAD DE TECNOLOGÍA DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SÍLABO

DATOS GENERALES:

1.1. Asignatura

: Control de Calidad

1.2. Área curricular

: Formación Especializada

1.3. Código

: TCMPO860

1.4. Créditos

: 02

1.5. Horas semanales

: 03 (Teoría 01, Práctica 02)

1.6. Especialidad

: Mecánica de Producción

1.7. Ciclo de estudios

: VIII

1.8. Periodo Lectivo

: 2019-11

1.9. Promoción

: 2016-E3

1.10. Régimen

: Regular

1.11. Duración

: Setiembre - Diciembre

1.12. Horario

: Miércoles de 1:00 - 3:40 pm

1.13. Docente

: Mg. Ramón Negreiros Merma

1.14. E-mail

: rngreirosmerma@hotmail.com

II. SUMILLA:

La asignatura de CONTROL DE CALIDAD desarrolla el fundamento, concepto, interpretaciones, aplicaciones, auditoría interna de calidad, sistema de certificación, Organización internacional, de normalización (Sistema ISO), importancia de ISO 9000, Familia ISO de normas para la calidad, alcances de la serie de normas ISO 9000, Aseguramiento de la calidad, Requisitos de calidad ISO, beneficios de ISO 9000.

III. OBJETIVOS

3.1. Objetivo general:

El estudiante deberá identificar las herramientas de calidad que permita aplicarlas en el desarrollo profesional y productivo de nuestra sociedad buscando el mejoramiento continuo e impartir la filosofía de la gestión de la calidad.

3.2. Objetivos Específicos:

- 3.2.1. Ayudar en el cambio de mentalidad de los estudiantes inculcándoles conceptos sobre control de calidad y su importancia para la vida profesional y personal.
- 3.2.2. Describir las diferentes filosofías de calidad de tal forma que las pueda reconocer y aplicarlas de forma más adecuada.
- 3.2.3. Reafirmar la importancia de orientar sus acciones para satisfacer las necesidades del cliente y otorgar un papel relevante a la mejora continua de los procesos, productos y servicios.
- 3.2.4. Cumplir con el uso de un modelo de control de calidad en el marco de las normas ISO 9000 como elemento clave en el éxito de las empresas en su camino de mejora continua.

IV. CONTENIDO TEMÁTICO:

UNIDADES	SEMANAS	CONTENIDOS
I Introducción a la calidad, Historia y Antecedentes del Control de calidad	1ra. 2da.	 Concepto Fundamentos Evolución histórica del control de calidad Aspectos económicos de la calidad. Introducción a la inspección y ensayo. Medición y mejora.
II El Control de	3ra.	 La calidad en las compras y la integración del proveedor. Plan de calidad de aprovisionamientos.
calidad en producto	4ta.	 Principios y métodos de selección de muestras. Plan de muestreo simple y doble. Los planes de muestreo por atributos.

50 60 page 22 27		La planificación de la calidad en las operaciones.
	5ta.	Los procesos y su capacidad.
El control de		Gráficos de control de procesos.
calidad en	The said	Variación, exactitud.
proceso	6ta.	Estabilidad de procesos.
		Capacidad de procesos.
		Enfoque de procesos en la gestión de la calidad.
IV	7ma.	Mapas de proceso.
Gestión de		Documentación del proceso.
procesos		Rediseño y mejora.
process	8va.	Indicadores de gestión.
		Evaluación parcial.
		Herramientas para recabar información.
		Tormenta de ideas.
	9na.	 Hoja de verificación y/o recopilación de la información.
V. Herramientas		 Herramientas básicas para clasificar la información.
básicas de la		Histograma
	A SPECIAL OF	Diagrama de Pareto.
calidad		Estratificación.
	10ma.	Diagrama de afinidades.
		Herramientas básicas de diagnóstico.
		Diagrama de causa y efecto.
	-	Diagrama de flujo de procesos
		La normalización y certificación.
	11va.	La serie de normas ISO 9000.
VI. Sistema de		Principios básicos
gestión Normas		Responsabilidad de la dirección.
ISO 9000		Gestión de recursos, realización del producto. De riota de Constante de C
	12va.	Registros S.G.C. ISO 9001: 2008 / ISO 9001:2015.
		Aseguramiento de calidad.
		 Medición, análisis y mejora, control de conformidades, análisis de datos.
		Satisfacción del cliente y clima laboral.
VII. Recursos		Principios de diseño del trabajo y organización.
Humanos y	13va.	Selección e integración de los recursos humanos con
calidad	iova.	el sistema de calidad.
vanuau		La formación y su gestión para la calidad.
		 Garantías de calidad - Quejas y reclamos.
VIII. Estructura y		 Introducción al sistema documental y su gestión.
contenidos de la	14va.	El manual de calidad y el manual de procedimientos.
documentación		Aspectos relacionados con el proceso de
		implantación.

èx

del sistema de calidad	of and a	 Arquitectura de los documentos de sistema de calidad. Instructivos y registros.
IX. Auditoría y Certificación del sistema	15va.	 Fundamentos y tipología de las auditorías de calidad. El proceso de certificación. Metodología de las auditorias. El papel del auditor. La comunicación durante la auditoria. Análisis crítico de la efectividad del sistema educativo.
X. Gestión de la calidad	16va.	 Concepto y principios de la calidad total. El modelo EFQM y sus criterios: agentes facilitadores y resultados. La autoevaluación como herramienta de mejora. Planes de calidad y sistemas de indicadores.
	17va.	Evaluación final.

V. METODOLOGÍA:

Para lograr los objetivos propuestos anteriormente se utilizarán los métodos y procedimientos siguientes:

- Métodos: Inductivo, deductivo, sintético, analítico, investigación bibliografía.
- Técnicas: Exposición, demostración, motivación, dinámicas grupales, estudios de casos, etc.

VI. RECURSOS DIDÁCTICOS:

- Materiales impresos.
- 2. Retroproyector y transparencias.
- 3. Proyector multimedia
- 4. Videos
- 5. Objetos reales (equipos, prototipos y materiales).
- 6. Maquetas y módulos.
- 7. Afiches, manuales, catálogos y tablas

VII. EVALUACIÓN:

Se evaluará trabajos e investigaciones individuales y/o en grupo mediante realización de procesos de análisis y comprensión, trabajos de investigación con

sustento de los temas asignados mediantes exposiciones o talleres de desarrollo de problemas, pruebas escritas individuales.

1ra. Evaluaci	ón 25%		
2da. Evaluac	ión 25%		
Total de eva	luaciones		50%
Trabajos en c	clase, exposiciones, ejercicios	10%	
Taller Nº 1	Herramientas de calidad	10%	
Taller N° 2	Normas ISO	15%	
Taller Nº 3	Manual de aseguramiento	15%	
Total de eval	uaciones en grupo y talleres		50%

VIII.BIBLIOGRAFÍA:

- Basterfield, D. (1995). Control de calidad. México: Prentice Holl Hispanoamericana S.A.
- 2. Dan, C. (s/f). Calidad total (Guía para su implementación). Adison Wesley: Iberoamericana, S.A.
- 3. Canty, H. (1998). Desarrollo de una cultura de calidad. México: Mc Graw Hill.
- Drummond, H. (s/f). La calidad total. Curso de Gestión Empresarial. Edic. DEUSTO. El Comercio S.A.
- Hayle, D. y Thompson, J. (2002). Gestión de Calidad: Un enfoque basado en procesos ISO 9001: 2000. Madrid: Aenor.
- 6. James, P. (1997). Gestión de calidad total. España: FARESO. S.A.
- 7. Juran, J. y Gryna, F. (s/f). Manual de control de calidad. 2º edición.

- 8. Feigenbaum, A. (1996). Control total de calidad. México: Continental S.A. de C.V.
- 9. Katomi, H. (1997). Herramientas estadísticas aplicadas al control total de la calidad.
- Labaucheix, V. (1992). Tratado de la calidad total. Tomo I y II. España:
 Artes Gráficas Cofas.
- 11. Salvendy, G. (1985). *Manual de Ingeniería y Organización Industrial*. Barcelona: Reverté.
- 12. Montgomery, D. (2004). Control estadístico de la calidad. 3ra. Ed. Limusa S.A. C.V. México: Grupo Noriega Editores.
- 13. Narasinhan, S. y otros (s/f). Planeación de la producción y control de inventarios. Madrid: Prentice Hall.
- Render, B. y Heizer, J. (1986). Principios de administración de operaciones.
 1ra. Ed. Madrid: Prentice Hall.
- 15. Sánchez, A. (1975). La inspección y el control de calidad. México: Limusa.
- Siper, D. y Bulfin, R. (1998). Planeación y control de la producción. Madrid:
 Mc. Graw Hill.
- 17. Vilcapoma, V. (2012). Control de calidad en la gestión productiva. Perú: Ed. Universitaria de la UNE.



UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN Enrique Guzmán y Valle

"Alma Máter del Magisterio Nacional"

FACULTAD DE TECNOLOGÍA

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA ESPECIALIDAD: DE MECÁNICA DE PRODUCCIÓN

SÍLABO

I. INFORMACIÓN

1.1 Asignatura : DIBUJO MECÁNICO

1.2 Código1.3 Área curricular : TCMP0431

: Formación especializada

1.4 Créditos

1.5 Horas semanales : 03 (1 hora de teoría y 2 horas de práctica)

1.6 Período lectivo : 2019 - II

1.7 Ciclo de estudios : IV

1.8 Promoción y sección : 2018 - E3 1.9 Régimen : Regular 1.10 Duración : 16 semanas

1.11 Horario de clases : Miércoles (4-6ta)

1.12 Profesor : Angel Ricardo TELLO CONDE E-mail: legnate@yahoo.com

II. SUMILLA

El curso brinda el estudio de proyecciones diédricas, isométricas, secciones, cortes, convenciones, dimensionado, ajustes, tolerancias, acabado superficial, elementos de unión, ejecución de planos de proyectos mecánicos empleando las normalizaciones técnicas internacionales (ISO).

III. OBJETIVO GENERAL

Interpretar y elaborar, planos de piezas mecánicas mediante su representación gráfica por vistas y cortes, con estados superficiales, tolerancias, ajustes, con un acotado correcto tanto de trabajo como funcional y de definición de un proyecto mecánico terminado.

Realizara dibujos en conjunto y despiece donde participan los diferentes sistemas de unión como tornillos, pernos, tuercas remaches, roblones, soldaduras, chavetas y lengüetas empleando el sistema ISO.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Impartir conocimientos teóricos prácticos del dibujo mecánico aplicando la norma ISO.

Desarrollar habilidades y destrezas en la ejecución de planos de fabricación, aplicando normas técnicas actualizadas por el sistema de normalización técnica (ISO).

Desarrollar hábitos de seguridad industrial en el puesto de trabajo, así como la conservación de los instrumentos y materiales empleados en el desarrollo de la asignatura.

IV. METODOLOGÍA

4.1 Métodos:

- Método de Inductivo-Deductivo
- Método Sintético-Analítico
- Método de Proyectos
- Método Allen (cuatro pasos)

4.2.- Procedimientos:

Son las fases del proceso de enseñanza aprendizaje: Recuperar y recoger saberes previos, construir el nuevo saber, incorporar a la práctica el nuevo saber elaborado

4.3.-Técnicas:

Exposición, demostración, motivación, dinámica grupal, práctica dirigida, estudio de casos y prácticas calificadas.

V.- RECURSOS DIDÁCTICOS

Del docente: Bibliografía, planos, dispositivos mecánicos, proyector multimedia, pizarra, plumones, separatas y copias, Internet.

De los estudiantes: Separatas de información y textos. Afiches , manuales, catálogos y tablas.

VI.- EVALUACIÓN:

La evaluación del proceso de enseñanza-aprendizaje es integral, permanente y progresiva. La nota final se obtiene como sigue:

- 6.1 Dos exámenes escritos: parcial y final.
- 6.2 Informes escritos de las prácticas: dibujo en despiece y elaboración de planos de fabricación.
- 6.3 Investigación monográfica y su respectiva exposición

Nota: el 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura.

VII.- CONTENIDO TEMÁTICO

UNIDADES	SEMANA	CONTENIDO
	1 ^a	Introducción a la asignatura, Sílabo, Plan de trabajo.
1		Proyección isométrica
PROYECCIONES	2ª	Proyección oblicua e inclinada.
		Proyección diédrica.
	3ª	Cortes y secciones
	4ª	Dimensionado, ajustes y tolerancias, acabado superficial
II ELEMENTOS DE	5ª	Uniones: roscadas, por chaveta y pasadores estriadas
UNIÓN Y	6ª	Uniones: remaches y soldadas
TRANSMISIÓN	7ª; 8ª	Ruedas dentadas, poleas,
	9ª	EVALUACIÓN PARCIAL
III	10 ^a	Elaboración de planos
ELABORACIÓN DE	11ª	Diseño de proyectos mecánicos
PLANOS	12ª	Normalización técnica internacional (ISO)
	13ª	Lectura de planos

	17ª	EVALUACIÓN FINAL
PROYECTOS	16ª	Evaluación de proyectos concluidos
EVALUACIÓN DE	15ª	Indicadores de evaluación
IV	14ª	Instrumentos de evaluación de proyectos

IX.- BIBLIOGRAFÍA

- 1. Avallone, E. (1984) . Manual de Ingeniero Mecánico. 2da.ed. México: McGraw-Hill.
- 2. Chevalier, A. (2008). Dibujo industrial. México: Editorial Limusa S.A.
- 3. Federick E. Giesecke Dibujo técnico Editorial Limusa Norlega.
- 4. Félez, J. y Martínez, L. (2002). *Dibujo industrial* (3ª ed.). España: Editorial Síntesis.
- 5. Hori Juan Diseño de elementos de máquinas Ediciones UNI. Lima
- 6. Larburu, N. (2001) *Máquinas, Prontuario: técnicas, máquinas herramientas.* 13ra.ed. Madrid: Paraninfo
- 7. Huapaya, J. Zavaleta Diseño mecánico Ediciones UNI. Lima
- 8. Mott, R. (2006) Diseño de Elementos de Máquinas. 4ta.ed. México: Pearson,
- 9. Norton, R.L. (2011). Diseño de máquinas, un enfoque integrado (4ª ed.).
- 10. Shigley, J.E. y Mischke, C.R. (2002). Diseño en ingeniería mecánica. McGraw Hill.
- 11. Straneo S.L. El dibujo mecánico, Editorial Montaner y Simón
- 12. Shneider, W Manual práctico de dibujo técnico Editorial Reverté
- 13. Spotts, M.F. (2003). Proyecto de elemento de máquinas (2ª ed.). Editorial Reverte
- 14. Warren J. Luzader Fundamentos de dibujo de ingeniería Editorial Continental

La Cantuta, setiembre del 2018

Mg. Angel Ricardo TELLO CONDE

SOUTHERN UTT TO SOUTH THE WATER TO SOUTH THE S

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

ENRIQUE GUZMAN Y VALLE

"Alma Máter del Magisterio Nacional"
FACULTAD DE TECNOLOGÍA

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SIBALO

I. INFORMACION GENERAL:

1.1. Asignatura : DISEÑO MECÁNICO

1.2. Código : TCMP0648

1.3 Área curricular : Formación especializada

1.4. Créditos : 02

1.5. Horas semanales : 03 Horas (01 de teoría – 02 de práctica)

1.6. Especialidad : Mecánica de Producción

1.7.Periodo lectivo: 2019 – II1.8.Ciclo de estudios: VI1.9.Promoción y sección: 2017 – E-3

1.10. Régimen : Regular
1.11. Duración : 17 semanas

1.12 Horario de Clases : Miércoles 8:00 am. A 10:30 am.
1.13 Profesor : Mg. Mario F. TELLO VEGA : mariotv12@hotmail.com

1.14 Jefe de Departamento : Mg. Ángel TELLO CONDE

II. SUMILLA

La asignatura de Diseño Mecánico, comprende el estudio y los fundamentos de diseño para el proceso de fabricación, aplicando las normas actualizadas de dibujo técnico (ISO); dibujo de fabricación, dibujo de despiece, dibujo de montaje, lista de partes, proceso de diseño, identificación del problema, ideas preliminares, Perfeccionamiento del diseño, Prácticas de diseño. Acciones que están orientadas al logro de capacidades y competencias para lograr nuevos conocimientos y actitudes del futuro docente en el marco de los actuales enfoques pedagógicos.

III. OBJETIVOS:

Objetivo general

Identificar el proceso del diseño en sistemas y mecanismos como también elementos de máquinas para su proceso de fabricación.

Objetivos específicos

- Ejecutar diseños de elementos de máquinas, mecanismos y montajes.
- Representar a través del dibujo técnico elementos de máquinas y mecanismos de acuerdo a las normas ISO.
- Conocer las etapas del diseño
- Analizar los diferentes tipos de ajuste y tolerancia a los elementos básicos.

IV.- CONTENIDOS.

UNIDAD		CR	GRAN	RAMA	
	PROGRMACIÓN TEMÁTICA	s	o	N	D
	Introducción al curso: Conceptos tecnológicos y	X			
I	epistemológica del diseño y las necesidades humanas.				r
Desarrollo del proceso	2. El diseño en Mecánica de Producción (1PI)	X			
general de diseño,	3. Fundamentos sobre la elaboración de proyectos de	X		1 2 -	
estudio de factibilidad	fabricación. (1PL)				
ractionidad	4. Aplicación de normas actualizadas de diseño mecánico (ISO).	X			
	5. Proceso de Diseño (etapas). Croquizado. (2PL)		v		
	6. Diseño de un nuevo producto. La normalización en la		X		
II	representación de piezas. (3PL)		X		-
Proyecto preliminar o anteproyecto	7. Dibujos de trabajo: ensamblaje y número de detalles. (4PL)		X		
	8. Formato de láminas, características. Franja de título y de los		X		
	registros. (5PL)				
	9. Interpretación de planos. Lectura de vistas.		X		= "
	10.EXAMEN PARCIAL TEÓRICO PRÁCTICO				
	11. Dibujos de despiece. Planos de despiece. Lectura de planos.			X	
	(6PL)				
III	12. Dibujo de montaje de las uniones inseparables. Tipos de			X	
El proyecto detallado	uniones. Representaciones convencionales de las costuras		E		
detallado	soldadas. (7PL)			Х	
	13. Listas de partes. Listas de materiales. Listas de partes.				
	Generalidades de detalles. Partes normalizadas. (8PL)			Х	
	14. Proceso de diseño. Las ciencias que sirven de fundamento al			Λ	77
	diseño de máquinas. El diseño en ingeniería. El proceso de	- ×		- 1	X
-	diseño. El diseño de una máquina.				
IV	15. Identificación del problema. Diseño de un nuevo producto.			- '	X
Desarrollo y	Concepción de ideas. Solución de compromiso. Prototipo.				
modelo de pruebas	Dibujos de producción.	Ť.			
prucoas	16. Ideas preliminares. Diseño de un producto. Concepto e ideas.				Х
	Características.		ď		
	17.EXAMEN FINAL TEÓRICO PRÁCTICO				

V. ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS

	1	METODOLOGÍA	MEDIOS Y MATERIALES		
CONTENIDO	METODO	TECNICA			
CONCEPTUAL	> Inductivo > Deductivo > Activos > Heurístico	 Disertación Estudio dirigido Discusión – debate Visitas – programadas de complementación 	 Pizarra, plumones, mota Pápelo grafos Transparencias Retroproyectores Separatas Multimedia 		
PROCEDIMENTAL	 Expositivo— Demostrativo Proyectos Investigación 	 ➤ Experimental ➤ Práctica dirigida ➤ Investigación acción 	 Diseño de Prototipos a man alzada. Diseñar partes de máquinas. Ejecutar planos de piezas y despieces de elementos de mecanismos y máquinas. 		
ACTITUDINAL	> Métodos Activos	 Dinámica grupal 	➢ Pizarra, plumones, mota➢ Equipo de VHS		

VI. EVALUACIÓN

6.1. CRITERIOS

Asistencia a clase 90 %
Claridad en la solución de los problemas
Aplicación correcta de los conceptos teóricos
Identificación de su carrera profesional
Calificación para prácticas y exámenes: total

6.2. Para la Nota Final se consideran los siguientes aspectos:

NOTA FINAL = (EP1 + EP2)/2

EP1: Evaluación Parcial 1 EP2: Evaluación Parcial 2

Además, en cada Evaluación Parcial se consideran los siguientes aspectos

EVALUACIONPARCIAL=10*TP+10*CL+10*PC+10*AC+10*L+15*TF+15*E+20*EE

100

TP: Promedio Trabajos Prácticos
 CL: Promedio Controles de Lectura
 PC: Promedio Prácticas Calificadas
 AC: Notade Asistencia a Clases
 L: Prácticas en Laboratorio

TF: Trabajo Final (Avance o Presentación Final)

E: Promedio Exposiciones

EE: Examen Escrito (Examen Parcial o Examen Final)

La nota mínima aprobatoria es diez (10.5)

IX.- BIBLIOGRAFÍA

- ✓ A. Huapaya, J. Zavaleta; M. Echevarría, *Diseño Mecánico*, Ed. Grafica "Santa Úrsula" Lima Perú
- ✓ J. Zavaleta C. P. Trujillo L. Diseño Mecánico Volumen I O. Bautista. Lima 1984
- ✓ Chevalier, F. Sanz Adán, J. Lafargue, *Dibujo Industrial* Ed. Montaner y Simón, Barcelona 1989
- ✓ Diseño Industrial Desarrollo del Producto. Ed. Thomson. Paraninfo 2002
- ✓ Hori Juan A. (UNI) Diseño de Elementos de Maquinas. Ed. CEFIM LIMA PERU 1990
- √ Virgil Moring Faires, Diseño de Elementos de Maquinas. Ed. Limusa 1994 México.
- ✓ P. Orlov, Ingenieria De Diseño Ed. Mir Moscú 974.
- ✓ LO-B-001. Notas Técnicas de Teórica y Práctica de Diseño Mecánico. Higinio Rubio Alonso. Edición electrónica. 2009.
- ✓ LO-B-004. Diseño en Ingeniería Mecánica. J. E. Shigley, L. Mitchel. McGraw Hill. 1989.
- ✓ LO-B-005. Dibujo Industrial. J. Félez, M.L. Martínez. Síntesis. 1996.
- ✓ LO-B-006. El diseño mecánico. A. Serrano. Mira Editores, S.A. 1999.
- ✓ LO-B-007. Teoría y Problemas de Diseño de Máquinas. A.S. Hall, A.R. Holowenko, H.G. Lauhhlin. McGraw Hill, Serie Schaum. 1982.
- ✓ Löbach, Bernd, Diseño industrial. Barcelona, Gustavo Gili, 1981.
- ✓ Salinas Flores, Óscar, Historia del diseño industrial. México, Trillas, 1992.
- ✓ Rodríguez M, Gerardo, Manual de diseño industrial. México, Gustavo Gili, 1985. ISBN 968-887-027-7
- ✓ Cross, Nigel, Métodos de diseño. México, Limusa, 1999, ISBN 968-18-5302-4.
- ✓ Marín, Joan M. y Torrent, Rosalía. "Breviario de diseño industrial". Madrid, Cátedra, 2016.
- ✓ Galán, J.; Gual, J.; Marín, J.; Olucha, J.; Torrent, R; y Vidal, R., El diseño industrial en España. Madrid, Cátedra, 2010.

La Cantuta, 26 de agosto de 2019.

Dr. Mario Florentino TELLO VEGA

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

Enrique Guzmán y Valle

"Alma Máter del Magisterio Nacional"

Enrique Guzmán y Valle

FACULTAD DE TECNOLOGÍA

Escuesa Profesional de Electromecánica

02 SEP 2018

FACULTAD DE TECNOLOGÍA

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMEGÁNIC

Hora:

3.02

SÍLABO

DATOS GENERALES

1.1 Asignatura : Gestión empresarial

1.2 Código : TCMP1069

Área curricular 1.3 : Formación especializada

1.4 Créditos

1.5 Horas semanales : 04 (2T-2P)

1.6 Especialidad : Mecánica de Producción

1.7 Periodo lectivo : 2019 - II

1.8 Ciclo de estudios : IX

1.9 Promoción y sección: 2015 - E-3 1.10 Régimen : Regular 1.11 Duración : 17 semanas

1.12 Horario : Miércoles (1ra. - 4ta.)

1.13 Docente : Lic. Rafael Jesús QUINTANA ESPINOZA

E-mail: rjesus2403@gmail.com

II. SUMILLA

La asignatura de GESTIÓN EMPRESARIAL, comprende los fundamentos de la organización industrial, Organización de los servicios del personal, Adquisiciones y almacenaje, Cálculo de costos, Estudios de trabajo y tiempo, Recursos industriales, Trabajo en cadena, Preparación del trabajo, Psicología del trabajo, Fisiología del trabajo, Automatización, Comercialización de bienes y servicios.

III. **OBJETIVOS**

3.1 General

Desarrollar los conocimientos básicos de gestión empresarial, diferenciando la planificación, organización y ejecución de las actividades empresariales; y, conocer los sistemas empresariales y su organicidad en todo tipo de empresa.

3.2 Específicos

1. Analizar y explicar los principios de gestión empresarial.

2. Identificar y planificar la gestión de la producción, financiera y administrativa.

3. Explicar que la oferta y la demanda determinan los costos y las cantidades de lo que se compra y se vende.

4. Reconocer que el estudio de tiempos y movimientos permite la racionalización de los métodos de trabajo.

5. Desarrollar la cultura organizacional en los estudiantes, fomentando el desarrollo empresarial.

IV. CONTENIDO TEMÁTICO

UNIDADES	SEMANA	CONTENIDOS
I UNIDAD	1ra.	. Introducción a la asignatura. Distribución y
PRINCIPIOS Y	2da.	análisis del silabo.
FUNDAMENTOS DE		. La revolución industrial
LA ORGANIZACIÓN	3ra.	. Proceso de industrialización.
INDUSTRIAL Y DE		. Empresas, concepto, clases
LOS SERVICIOS DEL	4ta.	. Organización y administración de la empresa
PERSONAL		. Los recursos humanos.
	5ta.	. Producir para satisfacer necesidades, deseos y
UNIDAD	6ta.	demandas.
ADQUISICIÓN,		. Para quién producir.
ALMACENAJE Y		. Productos y precios.
CÁLCULO DE		. Promover y distribuir
COSTOS		. Los costos de producción.
		. Reduciendo costos y aumentando la calidad.
III UNIDAD	7ma.	. Introducción
LA GESTIÓN DE LA	8va.	. Producción y productividad
PRODUCCIÓN		. Los sistemas de producción
		. Gestión de la cadena de suministros
	9na.	EVALUACIÓN PARCIAL
IV UNIDAD	10-1-1-1	. Recursos
RECURSOS	10ma.	. Automatización industrial
INDUSTRIALES,	11va.	. Objetivo de la automatización industrial
TRABAJO EN		. Tecnologías que intervienen en la automatización
CADENA Y		industrial
AUTOMATIZACIÓN		. Proceso de automatización
V UNIDAD		. Importancia de la psicología del trabajo
PSICOLOGÍA Y	12va.	. Método de la psicología del trabajo
FISIOLOGÍA DEL	13va	. Aplicaciones de la psicología del trabajo
TRABAJO		. Fisiología del trabajo: concepto
VI		. Introducción a la comercialización
COMERCIALIZACIÓN	14va.	. Fundamentos de la comercialización
DE BIENES Y	15va.	. Estrategias de comercialización. Mercados
SERVICIOS	16va	. Los bienes y servicios: Clasificación
		. Demanda de los consumidores.
		. La oferta de los productos.
	17va.	EVALUACIÓN FINAL

V. METODOLOGÍA:

- 5.1 Métodos: inductivo, deductivo, sintético, analítico, investigación bibliográfica.
- **5.2 Técnicas**: Exposición, demostración, motivación, dinámicas grupales, estudios de casos, etc.
- **5.3 Procedimental:** el estudiante realizará prácticas de creación de empresas industriales

VI. EVALUACIÓN

La evaluación será permanente, integral e inherente al proceso de aprendizaje orientado al logro de los objetivos con métodos, técnicas y procedimientos planteados para el desarrollo de los contenidos temáticos.

Dos Exámenes: parcial y final.

Presentación y sustentación del tema de investigación asignado, ya sea individual o grupal.

El 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura Nota aprobatoria ONCE (11)

VII. BIBLIOGRAFÍA

- 1. Amat, O y Soldevilla, P. (2000) Contabilidad y gestión de costes Ed. Gestión
- 2. Beltr. F. (2001) Aprender a negociar Ed. Paidos
- 3. Ausejo, F. (2000) Herramientas empresariales Edic. 1 Editorial Instituto Apoyo
- 4. Drumond, H. (2001) Curso de gestión empresarial Edic. Deusto S.A.
- Ministerio de trabajo y promoción del empleo- (2004) Desarrollando capacidades emprendedoras y empresariales
- Poma, M. (2005) Manual pràctico para formar Micro y pequeña empresa. Ministerio de Educación RM No. 057 81 ED
- 7. Oriolt Amat, O. y Soldevilla, P. (2000) Contabilidad y gestión de costes Ed. Gestión
- 8. Rubio, P. (2008) Introducción a la gestión Empresarial Instituto Europeo de gestión empresarial
- 9. TECSUP (2007) Programa de formación regular. Gestión de empresas
- 10. Torres, A. (2000) Economía y Gestión Edic. 1 Editorial Instituto Apoyo



UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

Enrique Guzmán Y Valle
"Alma Máter del Magisterio Nacional"
FACULTAD DE TECNOLOGÍA

"Año de la lucha contra la corrupción e impunidad"

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SÍLABO

I. Datos Generales:

1.1. Asignatura : MÁQUINAS HERRAMIENTAS I

1.2. Código : TCMP0215

1.3 Área curricular : Formación especializada

1.4. Créditos : 06

1.5. Horas semanales : 10 Horas (02 de teoría – 08 de práctica)

1.6. Especialidad : Mecánica de Producción

1.7. Periodo lectivo : 2019 - II

1.8. Ciclo de estudios : II Estudiantes:11

1.9. Promoción y sección : 2019 – E-3
1.10. Régimen : Regular
1.11. Duración : 17 semanas

1.12 Horario de Clases : Vienes:8:00 a 16.30 Hrs.

1.13 Profesor : Dr. Carlos Antonio QUISPE CONDEZO

Email. : quispecondezo@gmail.com Cel: 995167229/ 950108841

1.14 Director del Departamento Académico: Mg. Ángel TELLO CONDE

II. Sumilla:

La asignatura de Máquinas herramientas I, comprende el estudio de los fundamentos teóricos y prácticos que se requieren para ejecutar con precisión de medición con vernier y micrómetro así como las operaciones especiales en el taladro, torno, fresadora rectificadora, afiladora universal, mediante máquinas herramientas convencionales. A éstas se añaden, la aplicación de diseño de elementos neumáticos e hidráulicos para la fabricación de proyectos tecnológicos integrales y dispositivos de fabricación en serie, rectificadoras planas y cilíndricas, principios de CNC, tomo y fresadora.

Estas acciones que están orientadas al logro de habilidades y destrezas, conocimientos y actitudes en el futuro docente para su competencia en la formación profesional tecnológica.

III. Objetivos:

Objetivo General:

- Aplicar conocimientos avanzados en el mecanizado con precisión en las Máquinas herramientas convencionales taladro, torno y fresadora.
- Desarrollar habilidades y destrezas en la fabricación de proyectos tecnológicos y dispositivos en serie para el mecanizado de operaciones especiales de nuevos diseños tecnológicos.

Objetivos Específicos:

- Diseñar prototipos de proyectos tecnológicos y dispositivos en serie.
- Ejecutar correctamente los cálculos y procesos de fabricación y programación en en taladro, torno y fresadora universal.
- Realizar correctamente el afilado de herramientas de corte.

- Desarrollar actitudes creativas, críticas y autocrítica, dando relevancia al desarrollo de su personalidad y participar en trabajo de equipo.
- Aplicar las normas de seguridad, ambientación e higiene en el taller ISO 14.000).

IV. RELACIÓN DE LA ASIGNATURA CON EL PERFIL PROFESIONAL (Currículo dela especialidad)

La asignatura de Máquinas Herramientas I, tiene relación con el perfil de la especialidad de mecánica de producción

V. CONTENIDO TEMÁTICOS:

I. Introducción	1ra.	- Entrega de silabo. Introducción del curso, importancia y planificación.
1. Inti oduction	116.	- Selección de proyectos tecnológicos en grupos
		- Leonardo Da VINCI, Inventos
		- Leonardo Da VIIVOI. IIIVOIROS
II.Metrologia.	2da.	- Tolerancia y ajuste
		- Vernier - Micrómetro
III. Máquinas	3ra.	- Generalidades. Clasificación. Taladro-torno fresadora.
Herramientas	4ta.	- Movimientos de trabajo.
		- Procesos de fabricación-coordenadas.
IV. Taladro	5ta.	- Generalidades - Nomenclatura
		- Velocidades corte - Calculo de RPM
	6ta	- Cadena cinemática
		- Afilado de brocas
		- Procesos de fabricación.
Evaluación	7ma.	- Evaluación parcial
V. Limadora	8va.	- Generalidades - Nomenclatura
v. Limauora	ova.	- Clasificación. Accesorios
	0	- Velocidad de corte - Cálculo de carreras por minuto - Cadena cinemática
	9na	- Afilado de cuchillas
		- Arnado de cucinnas - Procesos de fabricación
		- Procesos de labricación
VI. Torno	10ma.	- Generalidades - Nomenclatura- coordenadas
Memory Science		- Clasificación, Accesorios.
	11va.	- Velocidad de corte - avance - Cálculo de RPM
		- Cadena cinemática
	12va.	- Afilado de cuchillas
		- Procesos de fabricación: roscado triangular – torneado cónico
VII Fresadora	13va.	- Generalidades -Nomenclatura, coordenadas-Clasificación. Accesorios.
		- Velocidad de corte - avances- Cálculo de RPM-Cadena cinemática-
	14va.	Herramienta de corte : Fresas-Fresado plano-Fresado vertical-Fresado de
		formas.
		- Engranaje cilíndrico Recto.
VIII.		
Rectificadoras	15va	Principios-nomenclatura-cadena cinemática – RPM-operaciones de
		rectificado
Examen final	16va-	Evaluación final y entrega de proyectos tecnológicos terminados con

VI. Metodología:

Métodos:

• Método de proyectos - Método de estudio de casos - Metodología activa (dinámica de grupo) - Método de Allen (Cuatro pasos).

Procedimientos: Tecnología práctica.

Técnicas:

 Estudio Dirigido - Seminario Taller - Método Experimental - Discusión- Visitas técnicas -Lluvias De Ideas - Lluvias De Ideas - Provectos Vivenciales.

Importante

Los estudiantes deben crear una cuenta en **GMail**, para trabajar con las herramientas tecnológicas de Hangout y realizar trabajos colaborativos en grupos cada 07 días durante el ciclo académico para discutir temas relacionados al curso desde su casa con 10 estudiantes en simultáneo.

VII. EVALUACIÓN:

	Dos exámenes escritos parciales	40%
	La evaluación será permanente en base al avance de la elaboración del proyecto:	
•	Participación en trabajo de equipo para los proyectos	20%
•	Revisión de avances del proyecto y hoja de procesos	
•	-Participación en video conferencia para avance del proyecto	10%
	-Sustentación final del proyecto tecnológico en grupo	

 Sustentación y entrega de Trabajo grupal de 02 participantes: Diseño y cálculos de un proyecto tecnológico de conjunto.

Nota. El 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura.

Visitas de estudio a empresa de metalmecánica.

Importante. Visita a empresa particular STAFF en Santa Anita e instituciones educativas de SENATI Y TECSUP.

VIII. Referencias bibliográficas

- APPOLD- FEILER (1984) Tecnología de los metales. Edic. 1ra. Edit. Reverte. Alemania.
- BOSH Robert (1980) PneumatilInformationen. Edic. 1era. Edit. Gmbh. Alemania
- Boverket, Konrad (1984) Fachkunde Metall. Auflage. Europa Lehrmitel. Alemania
- Braum/ Einloft(1992) TechnischeMathematikMetall und Tecknik.Auflage, Alemania.
- Braun, Herwis (1992) FachkundeMetall. Auflage 51.Alemania
- GANGER, Rolf (1978) Curso de Hidráulica para formación profesional. Edic. 1era. Edit. FestoDidactic. Alemania.
- GOÑI, Juan Carlos, (2000) Máquinas, instrumentos y procesos de manufactura.
- KELLER EBERHARD (1997) Der Werkzeugbau. Auflage. Europa Lehrmitel. Alemania.

Universidad de Lima, La Cantuta, agosto del 2019

Dr. Carlos Antonio QUISPE CONDEZO

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN Enrique Guzmán y Valle

"Alma Máter del Magisterio Nacional"



FACULTAD DE TECNOLOGÍA DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

<u>SÍLABO</u>

I. INFORMACIÓN GENERAL:

1.1. Asignatura : Maquinas Herramientas III1.2. Especialidad : Mecanica de Produccion

1.3. Código : TCMP0432

1.4. Area Curricular : Formación Especializada

1.5. Créditos : 06

1.6. Nº de horas : Teoría : 02 ; Práctica : 08

1.7. Ciclo Académico : 2019 - II 1.8. Ciclo de estudios : IV

1.9. Horario : Martes: 8:00 am A 5:20 pm.

1.10 Promoción y sección : 2018 – E3 1.11 Régimen : Regular

1.12 Profesores : Mario Florentino TELLO VEGA 20mariotv1950@gmail.com

1.13 Director de departamento: Angel Ricardo TELLO CONDE

II.- SUMILLA

La asignatura de Máquinas Herramientas III, comprende el estudio y aplicación de los fundamentos científicos y tecnológicos para las unidades de mecanizado de torno, fresadora y rectificado; considerando las siguientes operaciones: Mecanizado de ajustes, Torneado cónico, Torneado excéntrico, Torneado esférico, Enrrollado de resortes; Tallado de engranes: De cadena, Cónico recto, Rueda de corona, Tornillo sin fin, Cònico espiral; Rectificado: Cilíndrico y plano.

III.- OBJETIVOS:

- Identifica productos que se requieren en el mercado y en la especialidad.
- Planifica operaciones considerando: tiempo, costo, financiamiento para la ejecución de los proyectos.
- Diseña proyecto y determina secuencia operativa de acuerdo las normas técnicas.
- Selecciona materiales por su calidad, características y costos.
- Utiliza las máquinas y equipos con responsabilidad y seguridad para realizar los procesos de fabricación de elementos mecánicos.
- Aplica las normas de seguridad industrial y de preservación del ambiente en los procesos de mecanizado en máquinas herramientas.
- Valora la importancia de los procesos de mecanizado como un factor de desarrollo personal y social.

IV ORGANIZACIÓN DE CONTENIDOS:

PROCEDIMENTAL	CONCEPTUAL	ACTITUDINAL		ONC	_	
TROCEDIVIENTAL	CONCEI TORE	ACITIODINAL	S	0	N	D
TORNOS: - Mecanizado de ajustes	-Ajustes y tolerancias	Desarrolla conduc-	x			
cilíndricos - Torneado Cónico	- Sistemas de conos Cálculos - Excéntricas,-	de puntualidad y responsabilidad	X			
- Torneado excéntrico	Clasificación.cálculo y control	Valora las ideas y	х			
- Torneado esférico	 Esferas Geometria, Cálculo y control Tornillo sin fin Cálculo y control 	conclusiones de sus compañeros	X		-	
- Torneado de sin fin			1-	X		-
- Enrrollado de resortes FRESADORAS	Cálculo, mándriles Tolerancia geomètrica de forma y movimien-	Desarrolla hábitos de estudio e in- vestigación en lo		Х		
- Fresado de ajustes prismáticos	to - Engranajes de cadena Nomenclatura, siste-	relacionado a las màqunas herra- mientas.		X	-	
	ma, fórmulas y con-		-	1.		
- Mecanizado de ruedas de cadena	trol.	Evalúa acciones y normas de segu-		X		
- Examen Parcial Teorico- Practico	- Engranajes cónicos rectos Nomenclatura, siste-	ridad,preservación de la salud y el medio ambiente.			v	
- Tallado de engranajes cónico recto	ma, fórmulas y control.				X	
	- Ruedas de cadena y tornillo sin fin	Demuestra el sen- tido de organiza-				
- Tallado de rueda de corona	Nomenclatura, sistema, fórmulas y control.	ción en la planifi- cación de los pro- yectos.			X	
- Tallado de sin fin	- Engranajes cónicos	yectos.			X	
 Tallado de engranajes cónico espira 	espirales Nomenclatura, sistema, fórmulas y control.	Respeta la digni- dad humana,su intimidad y de los demás.			Х	
RECTIFICADORAS		Somus.	-	3		
- Rectificado plano	- Rectificadoras universal Piedras abrasivas	Demuestra res - ponsabilidad en				X
- Rectificado cilíndrico	- Aditamento para rec- tificar en el torno	la aplicación de las normas de se-		-		X
- Rectificado cónico - Examen Final Teorico- Practico	- Accesorio para el rec- tificado cónico.	guridad industrial.				X

V. ESTRATEGIAS METODOLOGICAS:

	ME	MEDIOS Y MATERIALES		
CONTENIDO	меторо	TECNICA	The Transfer	
CONCEPTUAL	> Inductivo > Deductivo > Activos > Heurístico	 Disertación Estudio dirigido Discusión – debate Visitas – programadas de complementación 	 Pizarra, plumones, mota Papelógrafos Transparencias Retroproyectores Separatas 	
PROCEDIMENTAL	 Expositivo– Demostrativo Proyectos Investigación 	 Experimental Práctica dirigida Investigación acción 	 Máquinas Herramientas Instrumentos de medición Materiales y herramientas para proyectos. 	
ACTITUDINAL	> Métodos Activos	Dinámica grupal	Pizarra, plumones, motaEquipo de VHS	

IV. EVALUACIÓN

DOMINIO	INDICADORES	TÉCNICAS	INSTRUMENTO
CONCEPTUAL	 Identifica las diferentes máquinas herramientas Identifica los mecanismos manuales y automáticos de las máquinas herramientas. Identifica los instrumentos de calibrado y centrado de piezas en las M.H. 	Observación sistemática	Lista de cotejo
PROCEDIMENTAL	Selecciona los movimientos cinemáticas para el mecanizado de piezas en las diferentes M.H. Realiza procesos de fabricación en las diferentes máquinas herramientas. Diferencia la función de las operaciones básicas y avanzadas de trabajos de las diferentes maquinas herramientas.	 Ejercicios prácticos Presentación y exposición de trabajo de investigación Puntualidad en la entrega de proyectos No exceder del 30% de inasistencias Obtener como nota aprobatoria: > 10.5 	 Proyectos Analices de casos
ACTITUDINAL	 Valora y respeta su trabajo y de los demás Responsable puntual y ordenado en el estudio ocupacional Aplica las normas de seguridad 	Observación espontánea	Ficha de seguimiento de actitudes

VIII,- BIBLIOGRAFIA.

Alcalde de Velasco, J.M., *Mecanizado Alta Velocidad*, TOPE, Octubre 1998, págs. 18-22 Alsina, J., *Selección de herramientas para moldistas y matriceros*, IMHE, Octubre 1998, págs. 62-63

Aranceta, J., Del mecanizado convencional al de alta velocidad: ventajas y tendencias, IMHE, Septiembre 1999, págs. 217-221

Balzers-Elay, Las virutas en caliente ahorran dinero, IMHE, Enero-Febrero 1998, págs. 80-83

Barroeta, Gutiérrez, López de Lacalle, *Mejora del mecanizado de aleaciones en el sector aeronàutico*, IMHE, Enero-Febrero 1999, págs. 44-46

Breuer, K., Klinger, M., *Un gran paso adelante en el mecanizado de fundición de hierro*, IMHE, Abril 1999, págs 204-205

Calvo, J., *Técnicas más limpias de mecanizado por abrasión*, IMHE, Marzo 1999, págs.102-106

López, P., Zatarain, M., *Mecanizado de alta velocidad*, *máquina y proceso*, IMHE, Diciembre 1997, págs. 75-76

López, Pérez, Pérez, *La rugosidad superficial, indicador de la calidad superficial*, IMHE, Mayo 1999, págs.92-95

Joseph Edward Shigley y John Joseph Uicker JR, Teoría de máquinas y mecanismos. Editorial McGraw-Hill.

Roque Calero Pérez y J.A. Carta González. Fundamentos de mecanismos y máquinas para ingenieros. Editorial McGraw-Hill.

J.C. García Prada, C. Castejón Sisamón y H. Rubio Alonso. Problemas resueltos de teoría de máquinas y mecanismos. Editorial Thomson

Bibliografía complementaria

Antonio Simón Mata. Fundamentos de teoría de máquinas. Editorial Bellisco. Ediciones Técnicas y Científicas.

Pilar Lafont. Cálculo de engranajes paralelos. Sección de publicaciones de la ETSII Universidad Politécnica de Madrid.

P. Lafont, A Díaz Lantada y J Echevarría Otero. Diseño y cálculo de transmisiones por engranajes. Sección de publicaciones de la ETSII Universidad Politécnica de Madrid

R. L. Timings; Tecnología de la Fabricación I, Ed. Alfaomega

Richard R. Kibbe; Manual de Maquinas Herramientas, Ed. Limusa

Juan Alfredo Escobar Tobías; Manual de Torno Mecánico y de la Limadora, Sonsonete

Tomas G. Gregor; Procesos Básicos de Manufactura, Ed, Mc. Graw-Hill

Myron L. Begeman; Procesos de Fabricación. Ed. Limusa

Herman W. Pollack; Maquinas Herramientas y Manejo de Materiales, Ed. Prentice/may Internacional

La Cantuta, 26 agosto del 2019

Dr. Mario Florentino TELLO VEGA



UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

Enrique Guzmán Y Valle "Alma Máter del Magisterio Nacional" **FACULTAD DE TECNOLOGÍA**

SÍLABO

"Año de la lucha contra la corrupción e impunidad"

Firma:

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA Nacional de Educació Universidad Nacional de Educació Enrique Guzmán y Valle FACULTAD DE TECNOLC AIA Dirección del Departamento Academico de Metalmecánica

Hora:

12 SET Wil

Datos Generales: I.

> : MATEMÁTICA APLICADA 1.1. Asignatura

: TCMP0649 1.2. Código

: Formación especializada 1.3 Área curricular

1.4. Créditos

: 03 Horas (02 de teoría - 01 de práctica) 1.5. Horas semanales

Especialidad : Mecánica de Producción 1.6.

: 2019 - II Periodo lectivo 1.7.

: 2017-VI Estudiantes:07 1.8. Ciclo de estudios

1.9. Promoción y sección : 2017 - E-3 1.10. Régimen : Regular : 17 semanas 1.11. Duración

: Jueves :8:00 a 10.30 Hrs. Horario de Clases 1.12

: Dr. Carlos Antonio QUISPE CONDEZO 1.13 Profesor

: quispecondezo@gmail.com Cel: 995-167-229 / 950108841 Email

1.14. Director del Departamento Académico: Mg. Ángel TELLO CONDEA

SUMILLA: II.

La asignatura de matemática Aplicada, comprende el estudio y aplicación de la Ciencias de la Matemática relacionado con las especialidades tecnológicas para resolver problemas de cálculo en los diseños industriales y procesos de fabricación de elementos mecánicos, neumático e Hidráulicos.

El curso de desarrollará en los siguientes temas: teorema de Pitágoras, funciones trigonométricas, tanto por ciento, conversión de unidades, perímetros, tolerancias y ajustes, magnitudes de roscas, superficies, volumen de cuerpos, cálculo de masas, transmisiones, ruedas dentadas y, cálculos de cilindros neumático e hidráulicos. Además está orientado al futuro docente en su formación profesional en el marco de los actuales enfoques pedagógicos.

III. **OBJETIVOS:**

Objetivo General:

- Aplicar conocimientos avanzados cálculo de elementos y mecanismos de control y mandos Neumáticos e hidráulicos.
- Desarrollar habilidades y destrezas en las lecturas de tablas tecnológicas normalizadas para la solución de problemas en el diseño de proyectos tecnológicos.
- Desarrollar actitudes creativas, críticas y autocrítica, dando relevancia al desarrollo de su personalidad y participar en trabajo de equipo.

Objetivos Específicos:

- Resolver problemas de cálculo, para el diseño y fabricación de elementos de máquinas.
- Calcular las dimensiones y magnitudes de los procesos de fabricación mecánica.
- Desarrollar actitudes creativas, críticas y autocrítica, dando relevancia al desarrollo de su personalidad y participar en trabajo de equipo.

IV. RELACIÓN DE LA ASIGNATURA CON EL PERFIL PROFESIONAL (currículo de especialidad)

La asignatura de matemática aplicada, tiene relación con el perfil profesional de la especialidad de mecánica de producción.

V. CONTENIDOS TEMÁTICOS:

NIDADES	INFORMA	CIÓN DEL CURSO
1 .2.3	1	 Entrega de silabo. Introducción del curso, importancia y planificación. Cálculo de ángulo y tiempo. Teorema de Pitágoras. Ejercicios.
	2	Cálculo de masa Funciones trigonométricas. Ejercicio.
	3	Circunferencia. Perímetros. Ejercicios.
ı	4	Tanto por ciento. Ejercicios.
-0	5	Conversión de unidades de longitud. Ejercicios.
	6	Magnitudes de roscas. Ejercicios
	7	Evaluación N°1
111	8	Superficies. Ejercicios.
	9	Superficies circulares. Ejercicios.
	10	Volumen de cuerpos con vértice y truncados. Ejercicios
	11	Tolerancias y ajuste. Ejercicios.
	12	Transmisiones simples. Ejercicios.
n/	13	Transmisiones múltiples. Ejercicios.
IV	14	Evaluación N°2
	15	Cálculos de cilindros neumático e hidráulicos. Cálculo tierros de magninado en la magninas horramientos. Ejercicios
		Cálculo tiempo de mecanizado en la maquinas herramientas. Ejercicios.
	16	Exposición de tema de especialidad en investigación de proyectos
	17	Exposición de temas de especialidad en investigación de proyectos EXPOSICIONES CON PPT Y DEMOSTRACIONES EN LA MÁQUINAS HERRAMIENTAS

VI. METODOLOGÍA:

Métodos:

Método de proyectos - Método de estudio de casos -Metodología activa (dinámica de grupo) -Método de Allen (Cuatro pasos).

Procedimientos: Tecnología práctica.

Técnicas:

 Estudio Dirigido - Seminario Taller - Método Experimental - Discusión- Visitas técnicas -Lluvias De Ideas - Lluvias De Ideas - Proyectos Vivenciales.

IMPORTANTE

Los estudiantes deben crear una cuenta en Gmail, para trabajar con las herramientas tecnológicas de Skype, Hangout y realizar trabajos colaborativos en grupos cada 3 semanas, durante el ciclo académico para discutir temas relacionados al curso desde su casa con 07 estudiantes en simultáneo.

VII. RECURSOS DIDÁCTICOS:

Del Docente:

- Multimedia -
- Máquinas herramientas. Tablas técnicas
- Separatas Ppt

Del Estudiante:

.Herramientas Básicas. Textos de la Biblioteca. Tablas técnicas. Separatas.

VIII. EVALUACIÓN:

La evaluación será permanente en base al avance de la elaboración del tema de investigación:

- Sustentación y entrega de Trabajo de investigación grupal de 02 participantes: temas de investigación en matemática aplicada indicado por el docente.

Nota, El 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura.

IX. FUENTES DE INFORMACIÓN

- APPOLD- FEILER (1984) Tecnología de los metales. Edic. 1ra. Edit. Reverte. Alemania.
- Braum/ Einloft(1992) TechnischeMathematikMetall und Tecknik.Auflage, Alemania.
- Boverket, Konrad (1984) Fachkunde Metall. Auflage. Europa Lehrmitel. Alemania
- Braun, Herwis (1992) FachkundeMetall. Auflage 51.Alemania
- BOSH Robert (1980) PneumatilInformationen. Edic. 1era. Edit. Gmbh. Alemania
- GANGER, Rolf (1978) Curso de Hidráulica para formación profesional. Edic. 1era. Edit. FestoDidactic. Alemania.
- KELLER EBERHARD(1997) Der Werkzeugbau. Auflage. Europa Lehrmitel. Alemania.

La Cantuta, agosto del 2019

Dr. CARLOS ANTONIO QUISPE CONDEZO

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN Enrique Guzmán y Valle "Alma Máter del Magisterio Nacional"



FACULTAD DE TECNOLOGÍA

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SÍLABO

I. DATOS GENERALES:

1.1. Asignatura : Práctica docente discontinua

1.2. Código : ACPP0646

1.3. Área curricular : Prácticas Pre-profesionales

1.4. Créditos : 02

1.5. Horas semanales : 12 (Teoría 00, Práctica 06)

1.6. Especialidad : Mecánica de Producción y Ebanistería y decoración

1.7. Periodo lectivo : 2019 – II

1.8. Ciclo de Estudios : VI

1.9. Promoción y Sección : 2019 - E3 y K4

1.10. Régimen : Regular 1.11. Duración : 17 semanas

1.12. Horario : Miércoles 8:00 – 5:20 p.m.

1.13. Docente : Lic. Rafael Jesús QUINTANA ESPINOZA

rjesus2403@gmail.com

II. SUMILLA

Realización de las fases de observación y planeamiento, de manera alternada y de esporádicas exposiciones en el aula sobre algunos temas específicos de la asignatura de la especialidad, bajo la permanente supervisión y control del docente a cargo de la asignatura, con reuniones de observaciones, críticas y evaluación.

III. OBJETIVOS

3.1 General

Iniciar al futuro docente en la conducción de los procesos educativos, capacitándolo en el modo de preparar y desarrollar una clase en la institución educativa seleccionada.

3.2 Específicos

- Profundizar los conocimientos acerca de las características del educando.
 Aplicar el nuevo enfoque pedagógico en la conducción del proceso de aprendizaje
- Desarrollar unidades y módulos de aprendizaje.

- Diseñar, seleccionar y aplicar diversos materiales educativos en la práctica docente.
- Desarrollar actitudes acorde con la propuesta de la Universidad en una Educación Integral, Productiva y Participativa.
- Conducir sesiones de aprendizaje en las Instituciones Educativas seleccionadas.

IV. CONTENIDO TEMÁTICO

UNIDADES	SEMANA	CONTENIDO
	1 ^a	Introducción a la asignatura, Sílabo, Plan de trabajo.
DIAGNÓSTICO EN	2ª	Aplicación de instrumento de diagnóstico a los alumnos.
EL AULA	3ª	Análisis de la Unidad Didáctica.
	4 ^a	Elaboración de la Sesión de Aprendizaje.
п	5 ^a	Métodos de enseñanza aprendizaje.
ESTRATEGIAS	6ª	Técnicas de enseñanza.
METODOLÓGICAS	7 ^a	Procedimiento de enseñanza
	8ª	Hojas didácticas
9 ^a	EVALUACI	ÓN PARCIAL
	10 ^a	Materiales didácticos.
MATERIAL DIDÁCTICO	11 ^a	Medios didácticos
	12ª	Diseño y elaboración de material didáctico
	13ª	Conducción de sesión de aprendizaje.
IV	14 ^a	Conducción de sesión de aprendizaje.
PRÁCTICA DOCENTE	15ª	Conducción de sesión de aprendizaje.
	16ª	Aplicación de instrumentos de evaluación
17 ^a E ^v	VALUACIÓN	N FINAL

V. METODOLOGÍA

- **5.1 Métodos**: inductivo, deductivo, sintético, analítico, de proyectos, investigación bibliográfica.
- 5.3 Técnicas: Exposición, demostración, motivación, dinámicas grupales, estudios de casos, discusión, experimentación, exposición, lluvia de ideas, observación, comparación, etc.
- **5.3 Procedimental:** el estudiante realizará prácticas de dictado de clases en el aula e Instituciones Educativas

VI. EVALUACIÓN

La evaluación será permanente, integral e inherente al proceso de aprendizaje. Planificación de sesiones de aprendizaje y recursos didácticos Informe de las prácticas realizadas.

Hoja de asistencia a las prácticas firmada por el director de la Institución Educativa.

Exámenes: parcial y final.

El 30% de inasistencia a las clases y a la Institución Educativa imposibilita la

VII. BIBLIOGRAFÍA

- MINISTERIO DE EDUCACIÓN (2013) Rutas del Perú. Corporación Gráfica Navarrete S.A. Lima
- PIMIENTA P., Julio (2012) Las competencias en la docencia Universitaria PEARSON EDUCACÓN. México.
- CAJAVILCA S., Juan / OTROS (2005) Planificación y Programación Curricular, Editorial San Marcos, Lima.
- HUARCA C., Luis. / OTROS (2006) Taller de Estrategias Pedagógicas. Editorial San Marcos, Lima
- MINISTERIO DE EDUCACIÓN (2000) Manual para docentes de Educación Secundaria PLANCAD. Editora Perú.
- NAVARRO P., Elsa (1999) Antología Educativa Currículum por Competencias HIDALGO MATOS Menigno (1997) Métodos Activos Instituto de Apoyo y Desarrollo Pedagógico. INADEP Lima-Perú.
- COOPER JAMES, M. (1995) Métodos Modernos de Enseñanza Editorial Ciencia y Tecnología. México.
- BALLESTER Margarita, Juan M. BATALLOSO y otros (2000) Evaluación Como Ayuda de aprendizaje. Edit. GRAO de IRIEF.SL 1ra. Edición Barcelona. Pág. 173.
- GONZALES GARZA Ana María (1987) El enfoque Centrado en la Persona.

 Aplicación a la Educación Edit. TRILLAS 1ra. Edición México 174 Pág.
- FRANCISCO IMBERNON (1994) La Formación del Profesorado Editorial PAIDOS 1ra. Edición Barcelona 158 Pág. 158
- ASTOCAZA, ALFARO Y OTROS (2010), Guía de Microenseñanza para mejoramiento continuo de la docencia Edit. e imprenta Sánchez S.R.L., Lima.
- BRAVO, ALMINAGORTA Y OTROS (2006) Seminario de Didáctica General Editorial San Marcos, Lima.
- CORNEJO, MIGUEL ÁNGEL (2008) Liderazgo de excelencia Producciones Cantabria SAC, Lima.
- CAMPOS ARENA, AGISTÍN (1999) Microenseñanza: Técnica para aprender a enseñar. Edición Universidad Femenina del Sagrado Corazón (UNIFE), Lima.
- ESCUELA INTERNACIONAL DE POSTGRADO DE LA UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO (2004) Planeamiento estratégico Edición Maestría en Educación, Trujillo.

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

Enrique Guzmán y Valle

Alma Mater del Magisterio Nacional La Cantuta



FACULTAD DE TECNOLOGÍA DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SÍLABO

I. DATOS GENERALES:

1.1. Asignatura : PRÁCTICA DOCENTE EN LA COMUNIDAD

1.2. Código : ACPP1070

1.3 Área curricular : PRACTICA PRE PROFESIONALES

1.4. Créditos : 04

1.5. Horas semanales : 20 Horas (práctica)

1.6. Especialidad : E3, K4, K6 1.7. Periodo lectivo : 2019 – II

1.8.Ciclo de estudios: X1.9.Promoción y sección: 20151.10.Régimen: Regular1.11.Duración: 17 semanas

1.12 Horario de Clases : Set., nov. y dic. (Vie y Sáb.) / Oct. (Lun a Dom.)

1.13 Coord, De Fac, de la PPP: Mg. Raquel Teresa Quesada Aramburu

1.14 Dir. De Dep. Acad. : Mg. Ángel Teilo Conde 1.15 Docente(s) Conductor(es) : Alberto DELGADO NINA 1.16. Correo Electrónica : adelganina@hotmail.com

II. SUMILLA:

La asignatura comprende en las acciones que el practicante debe realizar con los padres de familia, autoridades, personal docente y población en general de la comunidad, familiarizándose con las características y potencialidades que posee, para integrarlas al proceso educativo de todos los centros y programas educativos existentes. Entre los temas motivadores que el practicante puede encontrar en la comunidad, se pueden señalar, para una ejecución priorizada, los siguientes:

- Registro de Instituciones y personas con capacidad y potencialidades educativa y pedagógica.
- Recursos naturales existentes que podrían sugerir la formulación y desarrollo de proyectos de desarrollo social.
- Actividades para recoger, reunir y rescatar mitos, ritos, leyendas, tradiciones e historias de la localidad o de la zona, con fines de promoción cultural.
- Orientación técnica para el mejoramiento de las actividades agrícolas, ganaderas, industriales, manufactureras y artesanales de la población, con fines de promoción económica. al turismo.
- Acciones de conocimiento y asimilación de las costumbres, dietas alimentarias, vestuario característico y festividades comunales y locales

III. OBJETIVOS:

3.1. Objetivo General:

Gestionar proyectos de extensión universitaria y proyección social que permitan solucionar problemas socios educativos en atención a la diversidad cultural, inclusión, igualdad de género, cuidado del medio ambiente, demostrando conocimiento, identidad y responsabilidad social.

3.2. Objetivo Específico:

- 3.2.1. Diagnosticar la realidad educativa y comunal mediante la aplicación de técnicas e instrumentos de diagnóstico con rigor metodológico para identificar características, necesidades y expectativas, que sirva para formular las estrategias de actuación.
- 3.2.2. Planificar proyectos de extensión universitaria y proyección social en base diagnóstico, usando patrones y normas establecidas, demostrando responsabilidad y compromiso con su función social.
- 3.2.3. Ejecutar y evaluar proyectos de extensión universitaria y proyección social, asumiendo responsabilidad, creatividad y perseverancia en el logro de los objetivos propuestos

IV. PROGRAMACIÓN DE UNIDADES:

UNIDAD I	DIAGNÓSTICO DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA Y COMUNIDAD			
OBJETIVO ESPECIFICO	Diagnosticar la realidad e instrumentos de di características, necesida estrategias de actuación.	agnóstico con rigor ades y expectativas,	metodológico p	ara identifica
ACTIVIDADE	S Y ESTRATEGIAS	PRODUCTO / EVIDENCIA	INSTRUMENTO DE EVALUACION	SEMANA
 Organización del grupo polivalente PC Realización de seminario – taller I y II: instrumentos para el recojo de la información relevante de la realidad educativa y comunal. (Entrevistas exploratorias, cuestionarios y otras) 		Lista del grupo y docente conductor	Registro de asistencia	1ª. Semana
		Exposición Instrumentos de diagnostico	Lista de cotejo	
la aplicació causal, FOD Sistematizado necesidades	ción de las demandas, s expectativas de la ducativa y comunidad en el	Resumen del análisis del problema (grafico) Formato N° 01 Formato N° 02 Formato N° 03	Rubrica	2ª. Semana 3ª. Semana

UNIDAD II	PROGRAMACIÓN Y PLANIFICAC	ÓN DE LOS PR	OYECTOS	
OBJETIVO DE LA UNIDAD	Planificar proyectos de extensió diagnóstico, usando patrones y norr compromiso con su función social.			
ACTIVI	DADES Y ESTRATEGIAS	PRODUCTO / EVIDENCIA	INSTRUMENTO DE EVALUACION	SEMANA
universita Selección recursos, de los pro Programa actividade problema del grupo Evaluació etapas o	ión de proyectos de extensión ria y proyección social: de las actividades en función a tiempo e interrelaciones entre ellas blemas priorizados. ción de los tiempos de las se pertinentes a la solución del con la participación interdisciplinaria PC. n y asignación de las diferentes tareas para la ejecución de los en el formato N° 4 al grupo de PC EJECUCIÓN Y EVALUACIÓN PR	Formato N°4	Rubrica Lista de cotejo Registro	4ª. Semana 5ª. Semana
JNIDAD OBJETIVO DE LA UNIDAD ACTIVII	PROYECCION SOCIAL Ejecutar y evaluar proyectos of asumiendo responsabilidad, creativ propuestos. DADES Y ESTRATEGIAS		INSTRUMENTO DE	
		/ EVIDENCIA	EVALUACION	
proyecto mismo, bu plazo es comunidad departame Realizació proyectos	n todas las actividades o tareas del con los recursos asignados al uscando lograr sus objetivos en el stipulado, en sus respectivas des en Lima Metropolitana y entos designados para la PC. In de una evaluación continua de los a fin de realizar ajustes que corrijan eficiencias del diseño.	Boletines Fotografías Cuaderno de campo	Ficha de seguimiento Registro	6ª. Semana 7ª. Semana 8ª. Semana 9ª. Semana
sugerenciaEvaluación realizadas	n del impacto de las actividades mediante una encuesta, o a los pobladores y autoridades de	Informe de logros, dificultades y sugerencias	Lista de cotejo	10ª. Semana 11ª. Semana
 Difusión de 	e los resultados de las actividades oyectos a través de feria en la			

 Socialización de resultados de PC en el Fórum de Intercambio de Experiencias a en su respectiva Facultad. 	Exposición de logros obtenidos	Rubrica (jurados)	13ª Semana
 Presentación del consolidado de las acciones realizadas en la comunidad Presentación del ensayo en torno al saber 	Monografía y el articulo	Rubrica / lista de cotejo	14ª Semana
 pedagógico, para su publicación en la revista. Participación y/o Exposición de los Proyectos seleccionados por las facultades en 	Exposición		15ª Semana
 el intercambio de experiencias en la comunidad universitaria. (20 minutos por grupo). Participación en las actividades de clausura y apreciación critica de la exposición de los mejores trabajos de los grupos de la PC, seleccionados para su exposición por orden 	Informe Resultados de evaluación por jurados Revista	Rubrica / lista de cotejo	16ª Semana
de mérito.Presentación final del trabajo monográfico empastado	Monografía	Rubrica	17ª Semana

V. METODOLOGÍA:

Durante el desarrollo de la práctica docente en la comunidad se tomará en cuenta lo siguiente:

♠.1. Métodos:

- Investigación acción
- De proyecto
- Experimental
- Cooperativo
- Sintético
- ABP
- Analítico

4.2. Procedimientos

- Problematización de la realidad
- Elaboración de proyectos comunales
- Monitoreo y evaluación en la ejecución de los proyectos.
- Reflexión de los resultados previos y finales
- Comunicación de los resultados a través de distintos soportes

4.3. Técnicas:

Métodos de casos: Comunidades atendidas en el periodo 2001 - 2016	Análisis y sistematización de la información: Presentación del informe y/o ensayo sobre la práctica educativa	
Talleres aplicativos: Para el desarrollo de los planes operativos in situ	Conferencias especializadas: Exposición de procesos, procedimientos y terminología técnica en torno a la PC.	
Investigación – acción: Reflexión sobre las actividades educativas en el campo.	Observación: Para el recojo de información antes, durante y después de la ejecución de proyectos.	

UNIDAD I	UNIDAD II	UNIDAD III
DIAGNÓSTICO DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA Y COMUNIDAD	PROGRAMACIÓN Y PLANIFICACÓN DE LOS PROYECTOS	EJECUCIÓN Y EVALUACIÓN PROYECTO DE EXTENCION UNIVERSITARIA Y PROYECCION SOCIAL
20%	30%	50%

VI. EVALUACION.

6.1. CUADRO DE ESPECIFICACIONES

6.2. MATRIZ DE EVALUACION

UNIDADES	INDICADORES	PESO
UNIDAD I DIAGNÓSTICO DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA Y COMUNIDAD	 Cumple con responsabilidad los trabajos asignados a los grupos en función a los Talleres I y II. Asiste y participa en los talleres programados por la coordinación general de la práctica en la comunidad Identifica la realidad educativa y comunidad en los (Formatos N° 1,2 y 3) 	20%
UNIDAD II PROGRAMACIÓN Y PLANIFICACÓN DE LOS PROYECTOS	Elabora proyecto de extensión universitaria y proyección social factibles y viables utilizando estrategias como solución a los problemas detectados (Formato 04)	30%
UNIDAD III EJECUCIÓN Y EVALUACIÓN PROYECTO DE EXTENCION UNIVERSITARIA Y PROYECCION SOCIAL	 Cumple con el desarrollo de las actividades/ tareas propuestas en el proyecto que se son asignados a su responsabilidad. Presenta los productos o servicios planificados en los tiempos establecidos en el proyecto (proyectos de extensión universitaria y proyección social) Sustenta el desarrollo de las actividades a su cargo y señala los correctivos necesarios para la continuidad del proyecto con actitud positiva. Presenta los informes solicitados de acuerdo al silabo en las fechas establecidas (con evidencias: video, fotografía, etc.) Expone los resultados de las actividades de los proyectos en la comunidad y en la UNE a través de 	50%

paneles de fotografías, fórum.

- Presenta el consolidado sus trabajos de la Práctica en la Comunidad y el artículo para la revista.
- Participa con responsabilidad en las diferentes actividades de clausura.

VII. FUENTES DE INFORMACIÓN

- Alfageme, A. y Guabloche, J. (2014). Educación técnica en el Perú: Lecciones aprendidas y retos en un país en crecimiento, Revista Moneda, 157.
- Coll, C. Martin, E. (2009). Vigencia del debate curricular. Aprendizajes básicos, competencias y estándares. UNESCO-OREALC. Chile.
- Díaz-Barriga Arceo, Frida y Hernández Rojas, Gerardo (2002). Estrategias docentes para un aprendizaje significativo: una interpretación constructivista (2ª ed.). México: McGraw-Hill.
- Guerrero, G., S. Cueto, J. León, C. Sugimaru, E. Seguine e I. Muñoz (2009). Prácticas de docentes y promotoras educativas comunitarias del nivel inicial y niveles de desarrollo infantil en los departamentos de Ayacucho, Huánuco y Huancavelica. Lima: GRADE.
 http://www.inei.gob.pe/estadisticas/indicetematico/sociales/ 34 AVANZANDO HACIA UNA MEJOR EDUCACIÓN PARA PERÚ.
- INEI (2015a). Encuestas Nacional Permanente de Hogares, Lima.
- INEI (2015b). Estadísticas: índice temático sociales (Base de datos), INEI (Instituto Nacional de Estadística e Informática), Lima, Perú,
- IPEBA (2013). Mapas de progreso del aprendizaje. Lima: CEPREDIM.
- IPEBA (2013). Marco de referencia conceptual de los estándares nacionales de aprendizaje.
 Lima.
- Lavado, P J. Martínez, y G. Yamada (2014). Una promesa incumplida. La calidad de la educación universitaria y el subempleo profesional en el Perú, Serie de Documentos de Trabajo, diciembre, Banco Central de Reserva del Perú.
- Ministerio de Educación del Perú (2003). Ley General de Educación N.º 28044.
- Ministerio de Educación del Perú (2012). Reglamento de la Ley General de Educación N.°
 28044.
- Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo (2014), Boletín de Economía Laboral, N. 42, La inadecuación ocupacional de los profesionales con educación superior en Perú, Lima.
- Monereo, C (2009). La autenticidad de la evaluación. La evaluación auténtica en enseñanza secundaria y universitaria. Barcelona: Edebé, Innova universitas.

- Morin, Edgar (1999). Los siete saberes necesarios para la educación del futuro. Recuperado de: http://unesdcc.unesco.org/images/0011/001177/117740so.pdf [2016, 16 marzo].
- OECD (2005). Evaluación formativa: mejora del aprendizaje en las aulas de secundaria.
 Recuperado de: http://www.oecd.org/edu/ceri/35661078.pdf [2016, 16 marzo].
- OECD (2013c), Mejores competencias, mejores empleos, mejores condiciones de vida: Un enfoque estratégico de las políticas de competencias: Santillana, México, http://dx.doi.org/10.1787/9786070118265-es
- Perrenaud, Philippe (2008). Construir competencias desde la escuela. Edición en castellano.
 Chile: Editor J.C.Sáez.
- PNUD (2014), Perfil de Estratos Sociales en América Latina: Pobres, Vulnerables y Clases Medias.
- Romero, B. (2010) Como Diseñar Proyectos Comunitarios: Gobierno Bolivariano de Venezuela
- Torchio, R. (2015) Grupos e instituciones. Prácticas educativas y proyectos comunitarios. Lima: Noveduc.
- UNESCO (2014). Un currículo para el siglo XXI: Desafíos, tensiones y cuestiones abiertas.
- Vegas, E. y Coffin C. (2015), Cuando el gasto en educación importa: Un análisis empirico de información internacional reciente, Documento de Trabajo del BID No.574, Banco Interamericano de Desarrollo.
- Verdisco, A y Nopo H. (2012), Intervenciones tempranas y ol reto de los recursos humanos. En
 M. Cabrol and M.Székely (eds.), Educación para la Transformación, BID Educación, pp. 93-126.

La Cantuta, 18 de agosto del 2019

Profesor Alberto DELGADO NINA

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN "Enrique Guzmán y Valle"

"Alma Máter del Magisterio Nacional"



FACULTAD DE TECNOLOGÍA DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE MECÁNICA DE PRODUCCIÓN

SÍLABO

I. DATOS GENERALES:

1.1. Asignatura : Práctica Docente Intensiva

1.2. Llave - Código : 5128 - ACPP0859

1.3. Área Curricular : Formación de Especialidad

1.4. Créditos : 05 1.5. Horas Semanales : 11

1.6. Especialidad : Mecánica de Producción

1.7. Periodo Lectivo : 2019 - II 1.8. Ciclo de estudios : 8vo.

1.9. Promoción y Sección : 2016 - E-3/K6

1.10. Duración : 16 semanas 1.11. Horario de clases : Jueves 08:00 a.m. -

1.11. Horario de clases : Jueves 08:00 a.m. – 18:50 p.m. 1.12. Docentes : Mg. Angel Ricardo TELLO CONDE

legnate@yahoo.com

II. SUMILLA:

La Práctica Pre Profesional Intensiva, permite al estudiante conducir el aprendizaje en el aula o en una asignatura durante un semestre académico, bajo la asesoría y conducción del profesor de práctica.

III. OBJETIVOS:

3.1. Objetivos Generales:

- 3.1.1. Realizar acciones de diagnósticos de las necesidades y potencialidades de las instituciones educativas de Educación Básica Regular y de Institutos Superiores Tecnológicos Públicos.
- 3.1.2. Desarrollar acciones de planificación, desarrollo y evaluación del proceso de enseñanza aprendizaje en forma permanente en el aula taller.
- 3.1.3. Orientar los conocimientos y experiencias del aprendizaje del docente practicante hacia el desarrollo de sus capacidades, destrezas, habilidades, valores y actitudes.

3.2. Objetivos Específicos:

- 3.2.1. Analizar la programación curricular de los niveles y modalidades educativas.
- 3.2.2. Elaborar unidades y sesiones de aprendizaje, fichas de actividad de aprendizaje.
- 3.2.3. Elaborar módulos educativos.
- 3.2.4. Conducir sesiones de aprendizaje en las instituciones educativas seleccionadas.
- 3.2.5. Diseñar y elaborar instrumentos de evaluación
- 3.2.6. Elaborar un informe pedagógico de las prácticas profesionales realizadas.

IV. CONTENIDO TEMÁTICO:

UNIDADES	SEMANA S	CONTENIDOS
l Planificación y Programación Curricular	1ra.	 Programación curricular por niveles y modalidades
	2da.	Elaboración de Unidades de Aprendizaje
	3ra.	Elaboración de Sesiones de Aprendizaje
	4ta.	Elaboración de hojas Didácticas
	5ta.	Selección de estrategias pedagógicas
ll Desarrollo Curricular	6ta. a 12va.	 Conducción de procesos de enseñanza- aprendizaje en las Instituciones Educativas seleccionadas.
III Evaluación del aprendizaje	13va. a 15va.	 Diseñar y elaboración de Instrumentos de Evaluación de los aprendizajes. Aplicación de los instrumentos de evaluación. Consolidación de los resultados de la evaluación.
IV Evaluación Final	16va.	 Socialización de las experiencias logradas en las prácticas profesionales. Promedio final de evaluación, registros y actas.

V. METODOLOGÍA:

- 5.1. **Métodos**: Inductivo, deductivo, sintético, analítico, investigación bibliográfica, Allen (pasos), proyectos.
- 5.2. **Procedimientos**: Son las fases del proceso de enseñanza aprendizaje para la aplicación de las técnicas didácticas.
- 5.3. **Técnicas**: Observación, discusión grupal, lluvia de ideas, análisis de lectura, motivación, exposición, diálogos, interrogación, demostración, interpretación, ejercitación, etc.

VI. RECURSOS DIDÁCTICOS:

- 6.1. Retroproyector y transparencias.
- 6.2. Equipos multimedia, internet.
- 6.3. Separatas de información y textos.
- 6.4. Unidades de Aprendizaje.
- 6.5. Fichas de observación y evaluación.
- 6.6. Papelotes, plumones, cinta masking, diskette, etc.

VII. EVALUACIÓN:

- 7.1. Carpeta de trabajo.
- 7.2. Desarrollo de clases.
- 7.3. Asistencia al 70% de clases programadas.
- 7.4. Evaluaciones.

VIII.BIBLIOGRAFÍA:

- Ausubel, D. (1997) Psicología educativa de un punto de vista cognitivo. Edit. Trillas, México.
- 2. Barriga Hernández, Carlos. Episteme. Cuestiones críticas en Pedagogía.
- 3. Briones, Gilberto (1990) *La investigación en el aula y en la escuela.* Convenio 1990, Andrés Bello, Santa Fé de Bogotá.
- 4. Currículo (2006) Universidad Nacional de Educación. La Cantuta.

- 5. Danilov, M.A. (1995) El proceso de enseñanza en la escuela. Edit. Oikos, Barcelona, España.
- 6. Diseño Curricular Nacional de la Educación Básica Regular.
- 7. Diseño Curricular Nacional de la Educación Superior Tecnológica
 Ebbutt, Dove y John Elliott (1995) ¿Por qué deben investigar los profesores? En la investigación acción en educación. Ediciones Morata.
- 8. Gimeno Sacristán, José. Comprender y transformar la escuela. Edic. Morata. S.L.
- 9. Páez Montalván, Rodrigo (1991) El salón de clase un mundo de sujetos. En el aula universitaria, UNAM, México.
- 10 Peñaloza Ramella, Walter (2000) *Delimitación del currículo*. En el currículum 2000. Integral Optimice, Editores. Lima.
- 11. Peñaloza Ramella, Walter (2003) Los propósitos de la Educación. Fondo Editorial del Pedagógico. San Marcos.
- 12. Sajurjo, Liliana (2014) La práctica docente como objeto de conocimiento.
- 13. Tapia, Alonso (1990) *Motivación y aprendizaje en el aula*. Aula XXI. Edit. Santillana, Madrid.
- 14. Zabalza, Miguel A. (2004) *Diseño y desarrollo curricular*. Editorial Narcea. S.A. Edic. Madrid España.
- 15. Ley General de Educación N° 28044 Edic. Abedul E.I.R.L.
- 16. Reglamento General de la Universidad Nacional de Educación. (1998) Ediciones Centro de Elaboración de Material Educativo CEMED.
- 17. Ministerio de Educación. Marco del Buen Desempeño Docente.

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN



ENRIQUE GUZMÁN Y VALLE

"Alma Máter del Magisterio Nacional"

FACULTAD DE TECNOLOGÍA

DEPARTAMENTO ACADEMICO DE METALMECÁNICA "AÑO DE LA LUCHA CONTRA LA CORRUPCIÓN Y LA IMPUNIDAD"

SÍLABO

INFORMACIÓN:

1.1. Asignatura : Proyectos Tecnológicos II

1.2. Código : TCMP1071
1.3. Nº Créditos – horas : 05 – 08 hrs. Teoría 2, Práctica 06 hrs.

1.4. Ciclo Académico : 2019-II 1.5. Promoción- Ciclo : 2015- E-3 1.6. Modalidad : REGULAR

: JUEVES 1ra - 8ta 1.7. Horario

: Mg. OLIVARES CASTILLO, Oscar Claver 1.8. Profesor

1.9. Email : oscar-olivares@hotmail.com

1.10. Director : Mg. TELLO CONDE, Ángel Ricardo

II. SUMILLA:

Desarrolla la planificación de proyectos de fabricación de proyectos de producción de bienes y prestación de servicios, ejecución de proyectos medianos y grandes, relacionados con la especialidad, proceso de fabricación, montaje y ajuste, control de calidad, presentación del producto, comercialización del producto y elaboración de informe técnico del proyecto.

III. **OBJETIVOS:**

3.1. Objetivos Generales:

Impartir conocimientos científicos y tecnológicos al futuro docente de Educación Tecnológica en proyectos tecnológicos, para mejorar su formación profesional.

3.2. Objetivos Específicos:

- Diseñar proyectos tecnológicos útiles, durante los procedimientos y técnicas de fabricación, para mejorar su formación profesional en su especialidad.
- Planificar, organizar y ejecutar proyectos de producción de bienes y servicios de medianos y grandes relacionados con su especialidad..
- Organizar el proceso de comercialización del producto mediante las normas de calidad.
- Practicar la seguridad Industrial.

V. ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS:

- 5.1. Método: Inductivo, deductivo y método proyecto.
- 5.2. Procedimientos: Expositivo y demostrativo.
- 5.3. Técnicas: TIC, internet, correo electrónico y otros.
- 5.4. Visita a empresas.

VI. RECURSOS DIDÁCTICOS:

- 6.1. Multimedia y sus componentes.
- 6.2. Normas técnicas.
- 6.3. Máquinas herramientas.
- 6.4. Prototipos.
- 6.5. Separatas.

VII. EVALUACIÓN:

La evaluación contempla diferentes rubros de notas que posibilitan la medición constante del rendimiento del alumno. Estos rubros son los siguientes:

- Pruebas escritas (2) e intervenciones.
- Actitud crítica en el estudio y participación.
- Trabajos grupales e individuales.
- Actitudes de solidaridad y reciprocidad.
- Exposiciones.
- Trabajo de investigación.
- Diseñar y ejecutar un proyecto tecnológico.

El 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura.

VII. FUENTES DE INFORMACIÓN:

- 1. ALONSO TAPIA, Jesús (2000): Orientación educativa. Teoría, evaluación e intervención. Síntesis sicológica; Barcelona España.
- 2. ANDER EGG, Ezequiel & AGUILAR, María José (1992): **Cómo elaborar un proyecto**; Humanitas, Buenos Aires.
- ANDERSON, Richard C. & FAUST, Gerald W. (1979): Sicología educativa. La Ciencia de la enseñanza y el aprendizaje; Editorial Trillas, México, 4ta. edición.
- ANDRADE, Rolando (1996): La obra de Piaget y la educación. Palabra del maestro. Revista pedagógica de la Derrama Magisterial Nº 23, Lima.
- BALTARA, Antonio (1992): Control de la ejecución de proyectos por el método crítico; Cuadernos del ILpes. Nº 4, Santiago de Chile.

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN Enrique Guzmán y Valle Alma Máter del Magisterio Nacional"



FACULTAD DE TECNOLOGIA

DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

SÍLABO

I. Datos Generales

1.1. Asignatura : TALLER DE INVESTIGACION III

1.2. Llave – Código : ACIN0860 1.3 Área curricular : Investigación

1.4. Créditos : 3 Cr. 1.5. Horas semanales : 4 (1T, 4P)

1.6. Especialidad : Mecánica de Producción, Construcciones metálicas,

Metalurgia y joyería,

1.7. Periodo lectivo : 2019 - II 1.8. Ciclo de estudios : VIII Ciclo

1.9. Promoción y sección: 2016, E3/K5/K6

1.10. Régimen : Regular 1.11. Duración : 17 semanas

1.12 Horario de Clases : Martes

1.13 Profesor : BARBACHAN RUALES Enrique Alejandro

1.14 Correo electrónico : ebarbachanruales @yahoo.es

II.- Sumilla

Comprende la ejecución del proyecto, la investigación sobre la base de los conocimientos adquiridos en taller de investigación I, taller de investigación II, bajo la asesoría del docente investigador.

III.- OBJETIVOS

- Ejecutar del proyecto de investigación
- Realizar Trabajo de campo
- Analizar el trabajo de campo
- Redactar marco teórico
- Redactar primer informe del trabajo de investigación, tomando en consideración la normativa de la UNE
- Sustentar el trabajo de investigación

I. CONTENIDO PROGRAMATICO

UNIDADES	SEMANA	CONTENIDOS
Capítulo I Revisión de proyecto de investigación y elaboración de instrumentos	1 2 3 4	Introducción al curso Revisión del proyecto de investigación Elaboración de instrumentos Validez y confiabilidad de instrumentos
Capitulo II Protocolo de trabajo de investigación	5 6 7 8	Protocolo de investigación Redacción científica APA Elaboración del marco teórico
Capitulo III Trabajo de campo	9 10 11 12	Descripción de técnicas de recolección de datos Análisis e introducción al programa estadístico SPSS Tratamiento estadístico e interpretación de cuadros. Análisis y Resultados, tablas, gráficos, dibujos, figuras
Capitulo IV Exposición y conclusiones	13 14 15 16 17	Contrastación de hipótesis Discusión y resultados Redacción de informe final Exposición de resultados

V.- METODOLOGIA

Métodos

Se desarrollara una metodología activa, aplicando técnicas participativas de partes de estudiante empleando básicamente el estudio de casos y el método de proyectos.

Para ello y cuando sea necesario se alcanzará material bibliográfico complementario al desarrollo de su investigación.

Técnicas

Las clases teóricas- prácticas se realizarán a través de exposiciones debates, análisis teóricos prácticos, promoviendo la participación de los estudiantes

La participación de los estudiantes será de una manera crítica, reflexiva y activa durante las exposiciones, diálogo y debate en las sesiones de clases teóricas y prácticas

El docente realizará un asesoramiento permanente a los estudiantes acerca del tema a desarrollar en su investigación

VII.- REQUISITOS DE APROBACIÓN

A la culminación del presente curso el alumno debe presentar:

- Primer avance del trabajo de investigación.
- Avance secuencial del trabajo.
- Presentación del instrumento de recolección de datos con su respectiva validación y confiabilidad.
- Sustentación del instrumento de recolección de datos.

La evaluación es permanente e integral, tomándose en cuenta los conocimientos adquiridos, participación en clase, la capacidad creativa, sustentación de talleres y desarrollo de la investigación, así también la asistencia. Se han de asumir los siguientes criterios

- Desarrollo del trabajo de investigación, revisión y evaluación
- · Presentación secuencial del avance del trabajo.
- Presentación del instrumento de recolección de datos con su respectiva validación y confiabilidad.
- Desarrollo del trabajo de campo
- Análisis de resultados
- Redacción del primer borrador
- Sustentación del trabajo de investigación
- La nota mínima aprobatoria es 11

NOTA el 30% de inasistencia a las clases imposibilita la aprobación de la asignatura

BIBLIOGRAFIA

Arias, F. (2016). **Metodología de la investigación**: contabilidad, economía, administración, psicología, sociología, trabajo social, educación. 7ª Edición México. Editorial Trillas

Bernal, C. (2006) Metodología de la investigación. México Pearson

Bernal, C. (2016). Metodología de la investigación: para administración, economía, humanidades y ciencias sociales. 4ª edición Bogotá. Editorial Pearson

Best, J.(1967) ¿Cómo investigar en educación? Madrid: Morata

Bisquera, R. (2004) Metodología de la investigación educativa. Barcelona la muralla

Caballero, A. (1988). Criterios Operativos y Prácticos sobre Investigación Científica. Lima: Universidad de Lima.

Carrasco, S. (2016). Metodología de la investigación científica: Pautas metodológicas para diseñar y elaborar proyectos de investigación, 2ª. Edición, Lima. Editorial San Marcos

Casimiro, W. (2008) Teoría, Diseño y Formulación de Proyectos de Investigación Lima: Gramal

Díaz, M. y Escalona M (2015). Metodología de la investigación. 1ª edición México. Editorial Trillas S.A.

Hernández, R. (2006). *Metodología de la Investigación. (4a. ed.) México D. F.: McGraw – Hill.*

Hernández, R., Fernández, C., & Baptista, M., (2014) Metodología de la investigación. 6° edición. México. Editorial Mc. Graw-Hill

Nel, L. (2010). Metodología de la investigación.: estadística aplicada en la investigación 1ª. Edición Lima Editora Macro EIL

Ñaupas, H. (2014) Metodología de la investigación: cuantitativa - cualitativa y redacción de la tesis. 4ª Edición. Bogotá Ediciones de la U.

Quelopana, J. (1999). *Guía metodológica y científica del estudiante*. Lima: San Marcos.

Tafur, R. (1995). La Tesis Universitaria. Lima: Mantaro

Tamayo. M. (2016) Metodología formal de la investigación científica 2 edición. México D.F. Editorial LIMUSA S.A.

Velazquez, Á. y Rey, N. (2003). Metodología de la Investigación Científica. Lima: San Marcos.

Zavala, A. (2007). Proyecto de Investigación Científica. Lima: San Marcos.

Chosica setiembre del 2019

UNIVERSIDAD NACIONAL DE EDUCACIÓN

ENRIQUE GUZMÁN Y VALLE FACULTAD DE TECNOLOGÍA DEPARTAMENTO ACADÉMICO DE METALMECÁNICA

"Año de la Lucha Contra la corrupción y la Impunidad"

SÍLABO

INFORMACIÓN: I.

TECNOLOGÍA DE LOS MATERIALES 1.1. Asignatura

MECÁNICA DE PRODUCCIÓN 1.2. Especialidad

1.3. Código TCMP0214

1.4. Nº Créditos 03 1.5. Ciclo Académico : 2019-II 1.6. Año y Sección 1.7. Horario 2019-E-3

VIERNES 4 HORAS

1.8. Profesor Mg. OLIVARES CASTILLO, Oscar 1.9. Email oscar-olivares@hotmail.com Mg. Ángel R. TELLO CONDE 1.10. Director

SUMILLA: II.

La asignatura brinda las propiedades de los materiales: Físicas, tecnológicas, mecánicas, textura de los materiales metálicos, materiales ferrosos, corrosión de los metales, normalización, y especificación técnica, tratamiento térmico de los materiales, materiales sinterizados, plásticos, maderas, abrasivos y diamante industrial.

OBJETIVO GENERAL III.

Conocer en forma científica y tecnológica las propiedades de los materiales para su aplicación adecuada en las tareas de proyectos productivos en su respectiva especialidad.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS IV.

- 4.1. Conceptualizar la terminología de la tecnología de los materiales para su aplicación.
- 4.2. Diseñar y elaborar probetas, muestras, maquetas para realizar las prácticas de
- 4.3. Desarrollar actitudes creativas crítica y autocrítica para mejorar su formación profesional

ORGANIZACIÓN DE CONTENIDOS:

1ra. Semana:

- Introducción
- Planificación y organización de la asignatura

2da. Semana:

Materiales

- Materia
 - Material
 - Cuerpo
- Propiedades de los materiales
 - Físicas
 - Químicas
 - Tecnológicas
- Estado de la materia
- Cambio de estado
- Dilatación
- Estructura de los materiales sólidos

- Densidad
- Peso específico
- · Diferencia entre densidad y peso específico

3ra. Semana:

Propiedades químicas

- Físicas y químicas
- Átomo y molécula
- Elementos químicos
 - Símbolos
- Molécula y su forma
- Compuesto y mezcla
- Reacciones químicas corrientes: oxidación, combustión y reducción.

4ta. Semana:

Propiedades tecnológicas de los materiales

- Colabilidad
- Forjabilidad
- Soldabilidad
- Embutibilidad
- Templabilidad
- Maquinabilidad

5ta. Semana:

Metales y aleaciones

- Metales
- Aleaciones metálicas
 - Metales ferrosos:
 - Hierro: División de los materiales ferrosos.
 - Acero: Clases
 - Acero al carbono: Propiedades

6ta. Semana:

Aceros especiales.

- Influencia de los elementos de aleación, del:
 - Níquel,
 - Cromo,
 - Manganeso,
 - Tungsteno,
 - Molibdeno,
 - Silicio
 - Vanadio
 - Cobalto
- Normalización de aceros

7ma. Semana:

Fundiciones

- · De hierro, hierro fundido, hierro colado
- · Estructura de las fundiciones: fundición blancas y gris
- Características mecánicas: fundiciones especiales:
 - Fundición modular.

8va. Semana:

Aluminio y aleaciones ligeras

- El aluminio
- Historia
- Obtención industrial
- Propiedades
- Designación: numérica y simbólica

9na. Semana:

Cobre y sus aleaciones.

Cobre

- Aleaciones del cobre
- Bronces: especiales
- · Latones.

10ma. Semana:

Materiales v rodamientos

- · Materiales para materiales antifricción
- Materiales de gran velocidad.

11ava. Semana:

Plásticos.

- Composición de los plásticos
- Propiedades
- Aplicación
- Plásticos reforzados

12ava.Semana:

Lubricantes

- Aceites para lubricación
- características de los aceites de lubricación

13ava.Semana:

Ensayos mecánicos

- Probeta
- Ensayos: tracción, compresión, cortadura, flexión y doblado.
- Ensayo de dureza: brinell, Rocwell y Vilkers

14ava.Semana:

Tecnología

Fabricación del acero

15ava.Semana:

- Fabricación de acero Martin Siemens
- Fabricación horno eléctrico

16ava. y 17ava. Semanas:

Evaluación:

- > Teoría
- Práctica

ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS: VI

- Fases de Sesión de Enseñanza-Aprendizaje 5.1.
 - De cuatro pasos.
 - De tres momentos.
 - Otros.

5.2. Métodos y técnicas

- Contenidos conceptuales. Exposición – Demostración.

 - Estudio dirigido.
 - .Método experimental.
- Contenidos Procedimentales.
 - Demostración Exposición.
 - Práctica dirigida.
 - Visitas técnicas.
- Contenidos Actitudinales.
 - Estudio de casos.
 - Experiencias y vivencias.

VII MEDIOS DIDÁCTICOS Y TECNOLÓGICOS:

- Materiales impresos
- Provector multimedia
- Videos
- Software
- Objetos reales (Equipos, prototipos y materiales)
- Maquetas y módulos
- · Afiches, manuales, catálogos y tablas

VII. EVALUACIÓN:

Requisitos de aprobación

Presentación y exposición de trabajo de investigación.

Puntualidad en la entrega de proyectos.

No exceder del 30% de inasistencias.

Rendir dos pruebas escritas

Criterios

Gestión de procesos de mecanizado en máquinas herramientas.

Ejecución de procesos de mecanizado en máquinas herramientas.

Comprensión y aplicación de tecnologías en el uso de máquinas herramientas.

Aspecto actitudinal.

Técnicas

Evaluación de: Gestión, procesos, comprensión y aplicación de tecnologías; y de actitudes en las operaciones de mecanizado en máquinas herramientas.

Instrumentos

- o Fichas de Observación
- o Pruebas escritas
- o Ficha de seguimiento de actitudes.

VIII. BIBLIOGRAFÍA:

1.	EDICIONES CEAC,	(1987) Materiales y Tecnología. Ed. GRAFOS S.A.,
		Barcelona-España.
2.	APPOLO-FELLER	(1985) Tecnología de los Metales. Ed. STUTTGAR,
		Alemánia.
3.	LARBURD N.	(1994) Prontuario de Máquinas. Ed. Paraninfo-España.
4	LEYENSETTER	(1994) Tecnología de los Oficios Metalúrgico. Ed.
		REVERTE S.A., Barcelona-España.
5	DOMINICO LUCHESI	(1993) Tecnología de los Materiales de Taller. Ed.
Ο.	DOMINIOO EOONEO	LABOR S.A., Madrid-España
6	ULRICH FISHER	
v.	ULKICH FISHEK	(1988) Foehkunde Metail Verlag, Europa Lerbmitell-
-	ENDIQUE CARRELLETI I	Germany.
7.	ENRIQUE CAPPELLETI Jr.	(1990) Mecánica de Taller. Ed. Monterrico
8.	SCHORK J.	(1985) Montaje, Ajuste y Verificación de elementos de
		Máquinas, Alemania.
9.	VOS PASCUAL J.	(1995) Seguridad e Higiene en el Trabajo. Edit. Mc Graw
		Hill España.
10.	REED R.	(1988) Localización, Layout y Mantenimiento de la
		Plantá. Edit. Ateneo, Argentina.
11	SENLLE A.	(1998) Calidad Total Normalización ISO 9000. Edit.
	OLIVEL / I.	Gestión 2000, España.
12	TALK G.	(1996) Metelotecnia Fundamental. Edit. Reverté,
12.	IALK O.	The state of the s
		España.

PÁGINAS WEB:

http://www.uco.es/organiza/departamentos/mecanica/ing-mecanica/docencia/asignatuta http://fenix.vam.mx/alumnos/temarios/temario_tsim-html http://www.oei.org.co/do/cali.htm http://www.ecofield.com.ar/noticias.htm

- 6. BUCH, Tomas (1999): Sistemas tecnológicos, contribuciones a una teoría general de la artificialidad; Buenos Aires.
- CHERVEL, Marc y otros (1991): Manual de evaluación económica de proyectos; Santillana, Bogotá.
- FLORES VELASCO, Marco Hernán (1998): Creatividad y educación.
 Técnicas para el desarrollo de capacidades creativas;
 Editorial SAN MARCOS, Lima, 1era edición.
- 9. GAET (2002): Grupo argentino de educación tecnológica, http://www.cab.cnea.gov.ar/gaet/.
- 10. GAY, Aquiles y otros (2002): Serie Educación tecnológica; Buenos Aires, INET.
- LINDSAY, Stace (1994): La demanda y el cliente en el diamante de la competitividad; revista Cámara de Comercio de Bogotá, Nº 90.
- 12. MOLINA GARCÍA, Santiago y otros (1995): Recursos para la elaboración de adaptaciones curriculares individualizadas. Volumen 1º Instrumentos para la evaluación funcional; Editorial Marfil S.A., Alicante.
- 13. OBLITAS, L. (1987): Metodología de la investigación; Lima.
- 14. RESNICK, L. y otros (1989): Currículo y cognición. Argentina.
- 15. MAYOR, Juan (1995): estrategias metacognitivas; Editorial Síntesis.